

LINHA 120 TR CONVENCIONAL

SOBRE A LINHA:

Produto indicado para injeção de solados tipo casual com acabamento **FOSCO**.

VANTAGENS:

- Ótima pigmentação;
- Ótima processabilidade



Atóxico

LIVRE DE
METAIS
PESADOS

NBR 16905
EN - 71.3

LIVRE DE
✓ FTALATOS
✓ BISFENOL (BPA)

NBR 16905
EN - 71.3
AFIRM - 2021

INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

PROPRIEDADES	NORMAS DE REFERÊNCIA	MAX 120/55	MAX 120/60	MAX 120/70
Abrasão (mm³)	ABNT NBR ISO 4649 - 2014	250-280	250-280	260-290
Densidade (g/cm³)	ABNT NBR ISO 2781 - 2015	1,030 - 1,070	1,050 - 1,090	1,050 - 1,090
Dureza (Shore A)	ABNT NBR 14454 - 2020	50 - 54	55 - 59	63 - 67
Fluidez (g/10 min - 190°C carga 5kg)	ABNT NBR 9023 - 2015	25 - 35	20 - 30	17 - 20

- ESPECIFICAÇÃO:** As especificações acima citadas não são válidas para o produto modificado, sendo tal de responsabilidade do comprador. A Max Termoplásticos LTDA não se responsabiliza por quaisquer alterações no produto provenientes da adição de aditivos, bem como problemas apresentados no produto acabado provenientes de mau uso, processamento, transporte e/ou armazenamento.
- ARMAZENAMENTO:** O produto deve ser armazenado em local ventilado, fora do alcance da: exposição da luz solar, umidade, intempéries e temperatura superior a 40°C.
- AQUECIMENTO:** Sugere-se trabalhar entre as temperaturas de 140° e 160° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.
- OBSERVAÇÕES:** A Max Termoplásticos LTDA coloca-se à disposição para quaisquer dúvidas sobre a aplicação do produto atendendo com satisfação a necessidade de seus clientes.

LINHA 130 TR CONVENCIONAL

SOBRE A LINHA:

Produto indicado para injeção direta de solados tipo casual.

VANTAGENS:

- Boa pigmentação;
- Boa processabilidade
- Excelente desempenho na Injeção Direta



Atóxico

LIVRE DE
METAIS
PESADOS

NBR 16905
EN - 71.3

LIVRE DE
✓ FTALATOS
✓ BISFENOL (BPA)

NBR 16905
EN - 71.3
AFIRM - 2021

INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

PROPRIEDADES	NORMAS DE REFERÊNCIA	MAX 130/58
Abrasão (mm³)	ABNT NBR ISO 4649 -2014	250-280
Densidade (g/cm³)	ABNT NBR ISO 2781 -2015	1,090 - 1,130
Dureza (Shore A)	ABNT NBR 14454 - 2020	55 - 60
Fluidez (g/10 min - 190°C carga 5kg)	ABNT NBR 9023 - 2015	30 - 60

- ESPECIFICAÇÃO:** As especificações acima citadas não são válidas para o produto modificado, sendo tal de responsabilidade do comprador. A Max Termoplásticos LTDA não se responsabiliza por quaisquer alterações no produto provenientes da adição de aditivos, bem como problemas apresentados no produto acabado provenientes de mau uso, processamento, transporte e/ou armazenamento.
- ARMAZENAMENTO:** O produto deve ser armazenado em local ventilado, fora do alcance da: exposição da luz solar, umidade, intempéries e temperatura superior a 40°C.
- AQUECIMENTO:** Sugere-se trabalhar entre as temperaturas de 140° e 160° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.
- OBSERVAÇÕES:** A Max Termoplásticos LTDA coloca-se à disposição para quaisquer dúvidas sobre a aplicação do produto atendendo com satisfação a necessidade de seus clientes.

LINHA 140 TR CONVENCIONAL

SOBRE A LINHA:

Produto indicado para injeção de solados tipo casual.

VANTAGENS:

- Excelente pigmentação;
- Excelente processabilidade



Atóxico

LIVRE DE
METAIS
PESADOS

NBR 16905
EN - 71.3

LIVRE DE
✓ FTALATOS
✓ BISFENOL (BPA)

NBR 16905
EN - 71.3
AFIRM - 2021



INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

PROPRIEDADES	NORMAS DE REFERÊNCIA	MAX 140/50	MAX 140/55	MAX 140/60	MAX 140/65	MAX 140/70
Abrasão (mm³)	ABNT NBR ISO 4649 -2014	270-300	240-280	240-280	240-280	240-280
Densidade (g/cm³)	ABNT NBR ISO 2781 -2015	1,050 - 1,090	1,050 - 1,090	1,050 - 1,090	1,050 - 1,090	1,050 - 1,090
Dureza (Shore A)	ABNT NBR 14454 - 2020	45 - 50	51 - 55	56 - 60	61 - 65	66 -70
Fluidez (g/10 min - 190°C carga 5kg)	ABNT NBR 9023 - 2015	50 - 70	30 - 60	40 - 60	30 - 50	30 - 50

- ESPECIFICAÇÃO:** As especificações acima citadas não são válidas para o produto modificado, sendo tal de responsabilidade do comprador. A Max Termoplásticos LTDA não se responsabiliza por quaisquer alterações no produto provenientes da adição de aditivos, bem como problemas apresentados no produto acabado provenientes de mau uso, processamento, transporte e/ou armazenamento.
- ARMAZENAMENTO:** O produto deve ser armazenado em local ventilado, fora do alcance da: exposição da luz solar, umidade, intempéries e temperatura superior a 40°C.
- AQUECIMENTO:** Sugere-se trabalhar entre as temperaturas de 140° e 160° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.
- OBSERVAÇÕES:** A Max Termoplásticos LTDA coloca-se à disposição para quaisquer dúvidas sobre a aplicação do produto atendendo com satisfação a necessidade de seus clientes.

LINHA 170

TR SEMI-EMBORRACHADO

SOBRE A LINHA:

Produto indicado para injeção de solados tipo casual sem brilho.

VANTAGENS:

- Ótima pigmentação;
- Ótima processabilidade;
- Sem brilho.



Atóxico

LIVRE DE
METAIS
PESADOS

NBR 16905
EN - 71.3

LIVRE DE
✓ FTALATOS
✓ BISFENOL (BPA)

NBR 16905
EN - 71.3
AFIRM - 2021

INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

PROPRIEDADES	NORMAS DE REFERÊNCIA	MAX 170/60	MAX 170/70
Abrasão (mm³)	ABNT NBR ISO 4649 -2014	180-210	160-200
Densidade (g/cm³)	ABNT NBR ISO 2781 -2015	0,960 - 1,000	0,960 - 1,000
Dureza (Shore A)	ABNT NBR 14454 - 2020	58 - 62	68 - 72
Fluidez (g/10 min - 190°C carga 5kg)	ABNT NBR 9023 - 2015	25 - 35	20 - 30

- 1.ESPECIFICAÇÃO:** As especificações acima citadas não são válidas para o produto modificado, sendo tal de responsabilidade do comprador. A Max Termoplásticos LTDA não se responsabiliza por quaisquer alterações no produto provenientes da adição de aditivos, bem como problemas apresentados no produto acabado provenientes de mau uso, processamento, transporte e/ou armazenamento.
- 2.ARMazenamento:** O produto deve ser armazenado em local ventilado, fora do alcance da: exposição da luz solar, umidade, intempéries e temperatura superior a 40°C.
- 3.AQUECIMENTO:** Sugere-se trabalhar entre as temperaturas de 120° e 140° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.
- 4.OBSERVAÇÕES:** A Max Termoplásticos LTDA coloca-se à disposição para quaisquer dúvidas sobre a aplicação do produto atendendo com satisfação a necessidade de seus clientes.

LINHA 200

TR SEMI-EMBORRACHADO

SOBRE A LINHA:

Produto indicado para injeção de solados tipo casual com acabamento **AVELUDADO**.

VANTAGENS:

- Excelente pigmentação;
- Ótima processabilidade;
- Sem brilho e translúcido.



Atóxico

LIVRE DE
METAIS
PESADOS

NBR 16905
EN - 71.3

LIVRE DE
✓ FTALATOS
✓ BISFENOL (BPA)

NBR 16905
EN - 71.3
AFIRM - 2021



INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

PROPRIEDADES	NORMAS DE REFERÊNCIA	MAX 200/60	MAX 200/70
Abrasão (mm³)	ABNT NBR ISO 4649 -2014	180-220	180-220
Densidade (g/cm³)	ABNT NBR ISO 2781 -2015	0,960 - 1,000	0,960 - 1,000
Dureza (Shore A)	ABNT NBR 14454 - 2020	55 - 59	65 - 69
Fluidez (g/10 min - 190°C carga 5kg)	ABNT NBR 9023 - 2015	40 - 60	30 - 50

- 1.ESPECIFICAÇÃO:** As especificações acima citadas não são válidas para o produto modificado, sendo tal de responsabilidade do comprador. A Max Termoplásticos LTDA não se responsabiliza por quaisquer alterações no produto provenientes da adição de aditivos, bem como problemas apresentados no produto acabado provenientes de mau uso, processamento, transporte e/ou armazenamento.
- 2.ARMazenamento:** O produto deve ser armazenado em local ventilado, fora do alcance da: exposição da luz solar, umidade, intempéries e temperatura superior a 40°C.
- 3.AQUECIMENTO:** Sugere-se trabalhar entre as temperaturas de 120° e 140° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.
- 4.OBSERVAÇÕES:** A Max Termoplásticos LTDA coloca-se à disposição para quaisquer dúvidas sobre a aplicação do produto atendendo com satisfação a necessidade de seus clientes.

LINHA 330 TR ESPECIAL

SOBRE A LINHA:

Composto de TR CRISTAL para injeção geral, indicado para apliques e detalhes. Não indicado para uso direto ao piso.

VANTAGENS:

- Aspecto transparente;
- Baixa densidade.



Atóxico

LIVRE DE
METAIS
PESADOS

NBR 16905
EN - 71.3

LIVRE DE
✓ FTALATOS
✓ BISFENOL (BPA)

NBR 16905
EN - 71.3
AFIRM - 2021



INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

PROPRIEDADES	NORMAS DE REFERÊNCIA	MAX 330/55 CRISTAL
Abrasão (mm³)	ABNT NBR ISO 4649 -2014	80-100
Densidade (g/cm³)	ABNT NBR ISO 2781 -2015	0,900 - 0,940
Dureza (Shore A)	ABNT NBR 14454 - 2020	53 - 57
Fluidez (g/10 min - 190°C carga 5kg)	ABNT NBR 9023 - 2015	40 - 60

- ESPECIFICAÇÃO:** As especificações acima citadas não são válidas para o produto modificado, sendo tal de responsabilidade do comprador. A Max Termoplásticos LTDA não se responsabiliza por quaisquer alterações no produto provenientes da adição de aditivos, bem como problemas apresentados no produto acabado provenientes de mau uso, processamento, transporte e/ou armazenamento.
- ARMAZENAMENTO:** O produto deve ser armazenado em local ventilado, fora do alcance da: exposição da luz solar, umidade, intempéries e temperatura superior a 40°C.
- AQUECIMENTO:** Sugere-se trabalhar entre as temperaturas de 150° e 170° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.
- OBSERVAÇÕES:** A Max Termoplásticos LTDA coloca-se à disposição para quaisquer dúvidas sobre a aplicação do produto atendendo com satisfação a necessidade de seus clientes.

LINHA 340-20 TR ESPECIAL

SOBRE A LINHA:

Composto de TR CRISTAL para injeção de amortecedores encapsulados e palmilhas. Não indicado para solas e soletas.

VANTAGENS:

- Aspecto OPACO;
- Baixa densidade.



Atóxico

LIVRE DE
METAIS
PESADOS

NBR 16905
EN - 71.3



LIVRE DE
✓ FTALATOS
✓ BISFENOL (BPA)

NBR 16905
EN - 71.3
AFIRM - 2021



INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

PROPRIEDADES	NORMAS DE REFERÊNCIA	MAX 340/20 CRISTAL
Abrasão (mm³)	ABNT NBR ISO 4649 -2014	-
Densidade (g/cm³)	ABNT NBR ISO 2781 -2015	0,880 - 0,920
Dureza (Shore A)	ABNT NBR 14454 - 2020	18 - 22
Fluidez (g/10 min - 190°C carga 5kg)	ABNT NBR 9023 - 2015	140 - 180

- ESPECIFICAÇÃO:** As especificações acima citadas não são válidas para o produto modificado, sendo tal de responsabilidade do comprador. A Max Termoplásticos LTDA não se responsabiliza por quaisquer alterações no produto provenientes da adição de aditivos, bem como problemas apresentados no produto acabado provenientes de mau uso, processamento, transporte e/ou armazenamento.
- ARMAZENAMENTO:** O produto deve ser armazenado em local ventilado, fora do alcance da: exposição da luz solar, umidade, intempéries e temperatura superior a 40°C.
- AQUECIMENTO:** Sugere-se trabalhar entre as temperaturas de 80° e 100° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.
- OBSERVAÇÕES:** A Max Termoplásticos LTDA coloca-se à disposição para quaisquer dúvidas sobre a aplicação do produto atendendo com satisfação a necessidade de seus clientes.