

LINHA 800 CRISTAL PVC COMPACTO

SOBRE A LINHA:

Produto indicado para injeção de solados e peças em geral.

VANTAGENS:

- Excelente resistência térmica;
- Excelente pigmentação.



Atóxico

LIVRE DE
METAIS
PESADOS

NBR 16905
EN - 71.3



LIVRE DE
✓ FTALATOS
✓ BISFENOL (BPA)

NBR 16905
EN - 71.3
AFIRM - 2021



INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

PROPRIEDADES	NORMAS DE REFERÊNCIA	MAX 800/40 CRISTAL	MAX 800/55 CRISTAL	MAX 800/65 CRISTAL	MAX 800/75 CRISTAL	MAX 800/90 CRISTAL	
Dureza (Shore A)	ABNT NBR 14454 - 2020	40 -45	51 - 56	61 - 66	71 - 76	87 - 91	
Densidade (g/cm³)	ABNT NBR ISO 2781 -2015	1,100 - 1,140	1,160 - 1,200	1,180 - 1,220	1,200 - 1,250	1,240 - 1,270	
Fluidez (g/10 min - 190°C carga 5kg)	ABNT NBR 9023 - 2015	200 - 250	80 - 120	30 - 50	20 - 40	10 - 20	

- ESPECIFICAÇÃO:** As especificações acima citadas não são válidas para o produto modificado, sendo tal de responsabilidade do comprador. A Max Termoplásticos LTDA não se responsabiliza por quaisquer alterações no produto provenientes da adição de aditivos, bem como problemas apresentados no produto acabado provenientes de mau uso, processamento, transporte e/ou armazenamento.
- ARMAZENAMENTO:** O produto deve ser armazenado em local ventilado, fora do alcance da: exposição da luz solar, umidade, intempéries e temperatura superior a 40°C.
- AQUECIMENTO:** Sugere-se trabalhar entre as temperaturas de 150° e 180° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.
- OBSERVAÇÕES:** A Max Termoplásticos LTDA coloca-se à disposição para quaisquer dúvidas sobre a aplicação do produto atendendo com satisfação a necessidade de seus clientes.

LINHA 300 CLEAR PVC COMPACTO

SOBRE A LINHA:

Produto indicado para injeção de solados tipo casual e rasteirinhas.

VANTAGENS:

 Excelente fluidez e pigmentação



Atóxico

LIVRE DE
METAIS
PESADOS

NBR 16905
EN - 71.3

LIVRE DE
✓ FTALATOS
✓ BISFENOL (BPA)

NBR 16905
EN - 71.3
AFIRM - 2021



INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

PROPRIEDADES	NORMAS DE REFERÊNCIA	MAX 300/65 CLEAR	MAX 300/75 CLEAR
Dureza (Shore A)	ABNT NBR 14454 - 2020	61 - 66	71 - 76
Densidade (g/cm³)	ABNT NBR ISO 2781 -2015	1,550 - 1,600	1,600 - 1,650
Fluidez (g/10 min - 190°C carga 5kg)	ABNT NBR 9023 - 2015	240 - 300	70 - 110

- 1. **ESPECIFICAÇÃO:** As especificações acima citadas não são válidas para o produto modificado, sendo tal de responsabilidade do comprador. A Max Termoplásticos LTDA não se responsabiliza por quaisquer alterações no produto provenientes da adição de aditivos, bem como problemas apresentados no produto acabado provenientes de mau uso, processamento, transporte e/ou armazenamento.
- 2. **ARMAZENAMENTO:** O produto deve ser armazenado em local ventilado, fora do alcance da: exposição da luz solar, umidade, intempéries e temperatura superior a 40°C.
- 3. **AQUECIMENTO:** Sugere-se trabalhar entre as temperaturas de 150° e 180° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.
- 4. **OBSERVAÇÕES:** A Max Termoplásticos LTDA coloca-se à disposição para quaisquer dúvidas sobre a aplicação do produto atendendo com satisfação a necessidade de seus clientes.

LINHA 800 SOFT PVC COMPACTO

SOBRE A LINHA:

Produto indicado para injeção de solados tipo casual, rasteirinhas e solas tipo caixa. O SOFT 60 também é indicado para injeção direta no cabedal.

VANTAGENS:

- Excelente processabilidade
- Excelente pigmentação.



Atóxico

LIVRE DE
METAIS
PESADOS

NBR 16905
EN - 71.3

LIVRE DE
✓ FTALATOS
✓ BISFENOL (BPA)

NBR 16905
EN - 71.3
AFIRM - 2021



INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

PROPRIEDADES	NORMAS DE REFERÊNCIA	MAX 800/40 SOFT	MAX 800/60 SOFT
Dureza (Shore A)	ABNT NBR 14454 - 2020	37 - 41	60 - 65
Densidade (g/cm³)	ABNT NBR ISO 2781 -2015	1,270 - 1,320	1,380 - 1,420
Fluidez (g/10 min - 190°C carga 5kg)	ABNT NBR 9023 - 2015	200 - 250	200 - 250

- 1.ESPECIFICAÇÃO:** As especificações acima citadas não são válidas para o produto modificado, sendo tal de responsabilidade do comprador. A Max Termoplásticos LTDA não se responsabiliza por quaisquer alterações no produto provenientes da adição de aditivos, bem como problemas apresentados no produto acabado provenientes de mau uso, processamento, transporte e/ou armazenamento.
- 2.ARMazenamento:** O produto deve ser armazenado em local ventilado, fora do alcance da: exposição da luz solar, umidade, intempéries e temperatura superior a 40°C.
- 3.AQUECIMENTO:** Sugere-se trabalhar entre as temperaturas de 150° e 180° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.
- 4.OBSERVAÇÕES:** A Max Termoplásticos LTDA coloca-se à disposição para quaisquer dúvidas sobre a aplicação do produto atendendo com satisfação a necessidade de seus clientes.