

LINHA 300 CLEAR PVC COMPACTO

SOBRE A LINHA:

Formulada com materiais poliméricos (policloreto de vinila), plastificantes, compostos minerais e orgânicos e estabilizantes.

VANTAGENS:

- Boa pigmentação;
- Excelente processabilidade na injeção;
- Aspecto fosco.

MAX
TERMOPLÁSTICOS
JUNTOS transformando.

Atóxico

LIVRE DE
METAIS
PESADOS

NBR 16905
EN - 71.3

LIVRE DE
FTALATOS
BISFENOL (BPA)

NBR 16905
EN - 71.3
AFIRM - 2021

INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

PROPRIEDADES	NORMAS DE REFERÊNCIA	MAX 300/65 CLEAR	MAX 300/75 CLEAR
Densidade (g/cm ³)	ABNT NBR ISO 2781 - 2015	1,540 ± 0,05	1,590 ± 0,05
Dureza (Shore A)	ABNT NBR 14454 - 2020	65 ± 2	75 ± 2
Fluidez (g/10 min - 190°C carga 5kg)	ABNT NBR 9023 - 2015	100 - 150	50 - 100

INDICAÇÃO DE USO: Injeção e transformação de solados casual e rasteirinhas.

¹ **COMPOSIÇÃO:** O composto de PVC é o resultado da mistura polimérica de policloreto de vinila com óleo plastificante, compostos minerais e orgânicos e estabilizantes.

² **ESPECIFICAÇÃO:** As especificações dos produtos são baseadas nas orientações do PFI (instituto de ensaios e pesquisas para a fabricação de calçados, Pirmasens – Alemanha) associadas com pesquisas internas.

³ **ARMAZENAMENTO:** Manter embalagem ao abrigo da umidade. Conservar em temperatura ambiente e local ventilado, afastado da luz solar direta e de fontes de ignição. A adequada armazenagem do produto a granel minimiza o risco de degradação dos componentes.

⁴ **AQUECIMENTO:** (perfil para aquecimento / amolecimento) = sugerimos trabalhar entre as temperaturas de 155° e 160° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.

⁵ **OBSERVAÇÕES:** Os valores informados (especificações e resultados) são validados para o produto **não modificado**. Adições de outros materiais, aditivos e pigmentos podem modificar as características do mesmo. A Max Termoplásticos não se responsabiliza pelas alterações decorrentes destas adições.

⁶ **MATERIAIS ATÓXICOS:** São compostos **não** nocivos à vida humana e/ou animal. Em consonância com diferentes legislações, normas, proposições ambientais, ocupacionais e de bem estar, realizamos periodicamente análises físico-químicas que garantem que nossos materiais são isentos de substâncias consideradas restritas em materiais termoplásticos.

LINHA 800 CRISTAL PVC COMPACTO

SOBRE A LINHA:

Formulada com materiais poliméricos (policloreto de vinila), plastificantes, compostos minerais e orgânicos e estabilizantes.

VANTAGENS:

- Aspecto transparente/vidro;
- Ótima capacidade de pigmentação;
- Excelente resistência térmica;

MAX
TERMOPLÁSTICOS
JUNTOS transformando.

Atóxico

LIVRE DE
METAIS
PESADOS

NBR 16905
EN - 71.3

LIVRE DE
FTALATOS
BISFENOL (BPA)

NBR 16905
EN - 71.3
AFIRM - 2021

INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

PROPRIEDADES	NORMAS DE REFERÊNCIA	MAX 800/55	MAX 800/65	MAX 800/75	MAX 800/90
Densidade (g/cm ³)	ABNT NBR ISO 2781 – 2015	1,160 ± 0,01	1,180 ± 0,01	1,200 ± 0,01	1,250 ± 0,01
Dureza (Shore A)	ABNT NBR 14454 – 2020	55 ± 2	65 ± 2	75 ± 2	90 ± 2
Fluidez (g/10 min - 190°C carga 5kg)	ABNT NBR 9023 – 2015	45 - 70	35 - 65	25 - 40	05 - 25
Cor	-	Cristal	Cristal	Cristal	Cristal

INDICAÇÃO DE USO: Injeção de solados em geral, peças, apliques e detalhes.

¹ **COMPOSIÇÃO:** O composto de PVC é o resultado da mistura polimérica de policloreto de vinila com óleo plastificante, compostos minerais e orgânicos e estabilizantes.

² **ESPECIFICAÇÃO:** As especificações dos produtos são baseadas nas orientações do PFI (instituto de ensaios e pesquisas para a fabricação de calçados, Pirmasens – Alemanha) associadas com pesquisas internas.

³ **ARMAZENAMENTO:** Manter embalagem ao abrigo da umidade. Conservar em temperatura ambiente e local ventilado, afastado da luz solar direta e de fontes de ignição. A adequada armazenagem do produto a granel minimiza o risco de degradação dos componentes.

⁴ **AQUECIMENTO:** (perfil para aquecimento / amolecimento) = sugerimos trabalhar entre as temperaturas de 145° e 155° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.

⁵ **OBSERVAÇÕES:** Os valores informados (especificações e resultados) são validados para o produto **não modificado**. Adições de outros materiais, aditivos e pigmentos podem modificar as características do mesmo. A Max Termoplásticos não se responsabiliza pelas alterações decorrentes destas adições.

⁶ **MATERIAIS ATÓXICOS:** São compostos **não** nocivos à vida humana e/ou animal. Em consonância com diferentes legislações, normas, proposições ambientais, ocupacionais e de bem estar, realizamos periodicamente análises físico-químicas que garantem que nossos materiais são isentos de substâncias consideradas restritas em materiais termoplásticos.

LINHA 800 SOFT PVC COMPACTO

SOBRE A LINHA:

Formulada com materiais poliméricos (policloreto de vinila), plastificantes, compostos minerais e orgânicos e estabilizantes.

VANTAGENS:

- Ótima capacidade de pigmentação;
- Excelente resistência térmica;
- Atende diversos seguimentos;

MAX
TERMOPLÁSTICOS
JUNTOS transformando.

Atóxico

LIVRE DE
METAIS
PESADOS

NBR 16905
EN - 71.3

LIVRE DE
FTALATOS
BISFENOL (BPA)

NBR 16905
EN - 71.3
AFIRM - 2021

INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

PROPRIEDADES	NORMAS DE REFERÊNCIA	MAX 800/60 SOFT
Densidade (g/cm ³)	ABNT NBR ISO 2781 - 2015	1,320 ± 0,01
Dureza (Shore A)	ABNT NBR 14454 - 2020	60 ± 2
Fluidez (g/10 min - 190°C carga 5kg)	ABNT NBR 9023 - 2015	80 - 110
Cor	-	Natural/Branco

INDICAÇÃO DE USO: Injeção e transformação de solados casual, rasteirinhas, injeção direta no cabedal.

¹ **COMPOSIÇÃO:** O composto de PVC é o resultado da mistura polimérica de policloreto de vinila com óleo plastificante, compostos minerais e orgânicos e estabilizantes.

² **ESPECIFICAÇÃO:** As especificações dos produtos são baseadas nas orientações do PFI (instituto de ensaios e pesquisas para a fabricação de calçados, Pirmasens – Alemanha) associadas com pesquisas internas.

³ **ARMAZENAMENTO:** Manter embalagem ao abrigo da umidade. Conservar em temperatura ambiente e local ventilado, afastado da luz solar direta e de fontes de ignição. A adequada armazenagem do produto a granel minimiza o risco de degradação dos componentes.

⁴ **AQUECIMENTO:** (perfil para aquecimento / amolecimento) = sugerimos trabalhar entre as temperaturas de 155° e 160° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.

⁵ **OBSERVAÇÕES:** Os valores informados (especificações e resultados) são validados para o produto **não modificado**. Adições de outros materiais, aditivos e pigmentos podem modificar as características do mesmo. A Max Termoplásticos não se responsabiliza pelas alterações decorrentes destas adições.

⁶ **MATERIAIS ATÓXICOS:** São compostos **não** nocivos à vida humana e/ou animal. Em consonância com diferentes legislações, normas, proposições ambientais, ocupacionais e de bem estar, realizamos periodicamente análises físico-químicas que garantem que nossos materiais são isentos de substâncias consideradas restritas em materiais termoplásticos.