

LINHA 130 CONVENCIONAL TR MAX

SOBRE A LINHA:

Formulada com elastômeros termoplásticos, plastificantes, componentes orgânicos, minerais e aditivos.

VANTAGENS:

- Baixa densidade;
- Ótima processabilidade;
- Excelente dispersão de pigmentos;

MAX
TERMOPLÁSTICOS
JUNTOS transformando.

Atóxico

LIVRE DE
METAIS
PESADOS

NBR 16905
EN - 71.3

LIVRE DE
FTALATOS
BISFENOL (BPA)

NBR 16905
EN - 71.3
AFIRM - 2021

INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

PROPRIEDADES	NORMAS DE REFERÊNCIA	130/58
Densidade (g/cm ³)	ABNT NBR ISO 2781 – 2015	1,088 ± 0,01
Dureza (Shore A)	ABNT NBR 14454 – 2020	58 ± 2
Fluidez (g/10 min - 190°C carga 5kg)	ABNT NBR 9023 – 2015	40 - 70

INDICAÇÃO DE USO: Calçados leves (casual).

¹ **COMPOSIÇÃO:** O composto de TR é o resultado da formulação da resina de TR (elastômero termoplástico) e outras matérias primas: óleo plastificante, poliestireno, compostos minerais e aditivos.

² **ESPECIFICAÇÃO:** As especificações dos produtos são baseadas nas orientações do PFI (instituto de ensaios e pesquisas para a fabricação de calçados, Pirmasens – Alemanha) associadas com pesquisas internas.

³ **ARMAZENAMENTO:** Manter embalagem ao abrigo da umidade. Conservar em temperatura ambiente e local ventilado, afastado da luz solar direta e de fontes de ignição. A adequada armazenagem do produto a granel minimiza o risco de degradação dos componentes.

⁴ **AQUECIMENTO:** (perfil para aquecimento / amolecimento) = sugerimos trabalhar entre as temperaturas de 155° e 160° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.

⁵ **OBSERVAÇÕES:** Os valores informados (especificações e resultados) são validados para o produto **não modificado**. Adições de outros materiais, aditivos e pigmentos podem modificar as características do mesmo. A Max Termoplásticos não se responsabiliza pelas alterações decorrentes destas adições.

⁶ **MATERIAIS ATÓXICOS:** São compostos **não** nocivos à vida humana e/ou animal. Em consonância com diferentes legislações, normas, proposições ambientais, ocupacionais e de bem estar, realizamos periodicamente análises físico-químicas que garantem que nossos materiais são isentos de substâncias consideradas restritas em materiais termoplásticos.

LINHA 140 CONVENCIONAL TR MAX

SOBRE A LINHA:

Formulada com elastômeros termoplásticos, plastificantes, componentes orgânicos, minerais e aditivos.

VANTAGENS:

- Ótima capacidade de pigmentação;
- Excelente processabilidade na injeção;
- Atende diversos seguimentos;

MAX
TERMOPLÁSTICOS
JUNTOS transformando.

Atóxico

LIVRE DE
METAIS
PESADOS

NBR 16905
EN - 71.3

LIVRE DE
FTALATOS
BISFENOL (BPA)

NBR 16905
EN - 71.3
AFIRM - 2021

INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

PROPRIEDADES	NORMAS DE REFERÊNCIA	140/50	140/55	140/60	140/65	140/70
Densidade (g/cm ³)	ABNT NBR ISO 2781 – 2015	1,055 ± 0,01	1,052 ± 0,01	1,065 ± 0,01	1,066 ± 0,01	1,064 ± 0,01
Dureza (Shore A)	ABNT NBR 14454 – 2020	50 ± 2	55 ± 2	60 ± 2	65 ± 2	70 ± 2
Fluidez (g/10 min - 190°C carga 5kg)	ABNT NBR 9023 – 2015	45 - 65	45 - 65	40 - 60	40 - 60	40 - 60
Abrasão (ataque em 40m (mm ²))	ABNT NBR 4649 – 2014	200-270	200-270	200-270	200-270	200-270

INDICAÇÃO DE USO: Calçados leves (casual), brinquedos, linha pet, esferas de borracha, modificador impacto, etc.

¹ **COMPOSIÇÃO:** O composto de TR é o resultado da formulação da resina de TR (elastômero termoplástico) e outras matérias primas: óleo plastificante, poliestireno, compostos minerais e aditivos.

² **ESPECIFICAÇÃO:** As especificações dos produtos são baseadas nas orientações do PFI (instituto de ensaios e pesquisas para a fabricação de calçados, Pirmasens – Alemanha) associadas com pesquisas internas.

³ **ARMAZENAMENTO:** Manter embalagem ao abrigo da umidade. Conservar em temperatura ambiente e local ventilado, afastado da luz solar direta e de fontes de ignição. A adequada armazenagem do produto a granel minimiza o risco de degradação dos componentes.

⁴ **AQUECIMENTO:** (perfil para aquecimento / amolecimento) = sugerimos trabalhar entre as temperaturas de 140° e 155° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.

⁵ **OBSERVAÇÕES:** Os valores informados (especificações e resultados) são validados para o produto **não modificado**. Adições de outros materiais, aditivos e pigmentos podem modificar as características do mesmo. A Max Termoplásticos não se responsabiliza pelas alterações decorrentes destas adições.

⁶ **MATERIAIS ATÓXICOS:** São compostos **não** nocivos à vida humana e/ou animal. Em consonância com diferentes legislações, normas, proposições ambientais, ocupacionais e de bem estar, realizamos periodicamente análises físico-químicas que garantem que nossos materiais são isentos de substâncias consideradas restritas em materiais termoplásticos.