

LINHA 400

PVC Micro Expandido

SOBRE A LINHA:

Formulada com materiais poliméricos (policloreto de vinila), plastificantes, expensor, compostos minerais e orgânicos e estabilizantes.

VANTAGENS:

- Ótima capacidade de pigmentação;
- Excelente processabilidade na injeção;
- Material reciclável.

MAX
TERMOPLÁSTICOS
JUNTOS transformando.

LIVRE DE
METAIS
PESADOS
NBR 16905
EN - 71.3

LIVRE DE
FTALATOS
BISFENOL (BPA)
NBR 16905
EN - 71.3
AFIRM - 2021

INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

PROPRIEDADES	NORMAS DE REFERÊNCIA	400/55
Dureza (Shore A)	ABNT NBR 14454 – 2020	55 ± 2
Fluidez (g/10 min - 190°C carga 5kg)	ABNT NBR 9023 – 2015	230 - 320

1 COMPOSIÇÃO: O composto de PVC é o resultado da mistura polimérica de policloreto de vinila com óleo plastificante, compostos minerais e orgânicos e estabilizantes.

2 ESPECIFICAÇÃO: As especificações dos produtos são baseadas nas orientações do PFI (instituto de ensaios e pesquisas para a fabricação de calçados, Pirmasens – Alemanha) associadas com pesquisas internas.

3 ARMAZENAMENTO: Manter embalagem ao abrigo da umidade. Conservar em temperatura ambiente e local ventilado, afastado da luz solar direta e de fontes de ignição. A adequada armazenagem do produto a granel minimiza o risco de degradação dos componentes.

4 AQUECIMENTO: (perfil para aquecimento / amolecimento) = sugerimos trabalhar entre as temperaturas de 155° e 160° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.

5 OBSERVAÇÕES: Os valores informados (especificações e resultados) são validados para o produto **não modificado**. Adições de outros materiais, aditivos e pigmentos podem modificar as características do mesmo. A Max Termoplásticos não se responsabiliza pelas alterações decorrentes destas adições.

LINHA 600 PLUS PVC Micro Expandido

SOBRE A LINHA:

Formulada com materiais poliméricos (policloreto de vinila), plastificantes, expensor, compostos minerais e orgânicos e estabilizantes.

VANTAGENS:

- Ótima capacidade de pigmentação;
- Excelente processabilidade na injeção;
- Baixa densidade.

MAX

TERMOPLÁSTICOS

JUNTOS transformando.

LIVRE DE
METAIS
PESADOS

NBR 16905
EN - 71.3



LIVRE DE
FTALATOS
BISFENOL (BPA)

NBR 16905
EN - 71.3
AFIRM - 2021



INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

PROPRIEDADES	NORMAS DE REFERÊNCIA	MAX 600/ 45 PLUS	MAX 600/ 55 PLUS	MAX 600/ 65 PLUS	MAX 600/ 70 PLUS
Dureza (Shore A)	ABNT NBR 14454 – 2020	45 ± 2	55 ± 2	65 ± 2	70 ± 2
Fluidez (g/10 min - 190°C carga 5kg)	ABNT NBR 9023 – 2015	270 - 340	200 - 290	190 - 260	130 - 220

1 COMPOSIÇÃO: O composto de PVC é o resultado da mistura polimérica de policloreto de vinila com óleo plastificante, compostos minerais e orgânicos e estabilizantes.

2 ESPECIFICAÇÃO: As especificações dos produtos são baseadas nas orientações do PFI (instituto de ensaios e pesquisas para a fabricação de calçados, Pirmasens – Alemanha) associadas com pesquisas internas.

3 ARMAZENAMENTO: Manter embalagem ao abrigo da umidade. Conservar em temperatura ambiente e local ventilado, afastado da luz solar direta e de fontes de ignição. A adequada armazenagem do produto a granel minimiza o risco de degradação dos componentes.

4 AQUECIMENTO: (perfil para aquecimento / amolecimento) = sugerimos trabalhar entre as temperaturas de 155° e 160° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.

5 OBSERVAÇÕES: Os valores informados (especificações e resultados) são validados para o produto **não modificado**. Adições de outros materiais, aditivos e pigmentos podem modificar as características do mesmo. A Max Termoplásticos não se responsabiliza pelas alterações decorrentes destas adições.

LINHA 600 SPEED PVC Micro Expandido

SOBRE A LINHA:

Formulada com materiais poliméricos (policloreto de vinila), plastificantes, expensor, compostos minerais e orgânicos e estabilizantes.

VANTAGENS:

- Ótima capacidade de pigmentação;
- Excelente processabilidade na injeção;
- Baixa densidade e expansão homogênea.

MAX
TERMOPLÁSTICOS
JUNTOS transformando.

LIVRE DE
METAIS
PESADOS
NBR 16905
EN - 71.3

LIVRE DE
FTALATOS
BISFENOL (BPA)
NBR 16905
EN - 71.3
AFIRM - 2021

INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

PROPRIEDADES	NORMAS DE REFERÊNCIA	MAX 600/45 SPEED	MAX 600/55 SPEED	MAX 600/60 SPEED
Dureza (Shore A)	ABNT NBR 14454 – 2020	45 ± 2	55 ± 2	60 ± 2
Fluidez (g/10 min - 190°C carga 5kg)	ABNT NBR 9023 – 2015	290 - 360	270 - 340	180 - 300

1 COMPOSIÇÃO: O composto de PVC é o resultado da mistura polimérica de policloreto de vinila com óleo plastificante, compostos minerais e orgânicos e estabilizantes.

2 ESPECIFICAÇÃO: As especificações dos produtos são baseadas nas orientações do PFI (instituto de ensaios e pesquisas para a fabricação de calçados, Pirmasens – Alemanha) associadas com pesquisas internas.

3 ARMAZENAMENTO: Manter embalagem ao abrigo da umidade. Conservar em temperatura ambiente e local ventilado, afastado da luz solar direta e de fontes de ignição. A adequada armazenagem do produto a granel minimiza o risco de degradação dos componentes.

4 AQUECIMENTO: (perfil para aquecimento / amolecimento) = sugerimos trabalhar entre as temperaturas de 155° e 160° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.

5 OBSERVAÇÕES: Os valores informados (especificações e resultados) são validados para o produto **não modificado**. Adições de outros materiais, aditivos e pigmentos podem modificar as características do mesmo. A Max Termoplásticos não se responsabiliza pelas alterações decorrentes destas adições.

LINHA 600 ULTRA PVC Micro Expandido

SOBRE A LINHA:

Formulada com materiais poliméricos (policloreto de vinila), plastificantes, expensor, compostos minerais e orgânicos e estabilizantes.

VANTAGENS:

- Ótima capacidade de pigmentação;
- Excelente processabilidade na injeção;
- Baixa densidade.

MAX
TERMOPLÁSTICOS
JUNTOS transformando.

LIVRE DE
METAIS
PESADOS
NBR 16905
EN - 71.3

LIVRE DE
FTALATOS
BISFENOL (BPA)
NBR 16905
EN - 71.3
AFIRM - 2021

INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

PROPRIEDADES	NORMAS DE REFERÊNCIA	600/55 ULTRA
Dureza (Shore A)	ABNT NBR 14454 – 2020	55 ± 2
Fluidez (g/10 min - 190°C carga 5kg)	ABNT NBR 9023 – 2015	240 - 300

1 COMPOSIÇÃO: O composto de PVC é o resultado da mistura polimérica de policloreto de vinila com óleo plastificante, compostos minerais e orgânicos e estabilizantes.

2 ESPECIFICAÇÃO: As especificações dos produtos são baseadas nas orientações do PFI (instituto de ensaios e pesquisas para a fabricação de calçados, Pirmasens – Alemanha) associadas com pesquisas internas.

3 ARMAZENAMENTO: Manter embalagem ao abrigo da umidade. Conservar em temperatura ambiente e local ventilado, afastado da luz solar direta e de fontes de ignição. A adequada armazenagem do produto a granel minimiza o risco de degradação dos componentes.

4 AQUECIMENTO: (perfil para aquecimento / amolecimento) = sugerimos trabalhar entre as temperaturas de 155° e 160° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.

5 OBSERVAÇÕES: Os valores informados (especificações e resultados) são validados para o produto **não modificado**. Adições de outros materiais, aditivos e pigmentos podem modificar as características do mesmo. A Max Termoplásticos não se responsabiliza pelas alterações decorrentes destas adições.