

# LINHA 300 CLEAR PVC COMPACTO

## SOBRE A LINHA:

Formulada com materiais poliméricos (policloreto de vinila), plastificantes, compostos minerais e orgânicos e estabilizantes.

## VANTAGENS:

- Ótima capacidade de pigmentação;
- Excelente processabilidade na injeção;
- Material reciclável.

**MAX**  
TERMOPLÁSTICOS  
JUNTOS transformando.

LIVRE DE  
METAIS  
PESADOS

NBR 16905  
EN - 71.3

LIVRE DE  
FTALATOS  
BISFENOL (BPA)

NBR 16905  
EN - 71.3  
AFIRM - 2021

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

| PROPRIEDADES                         | NORMAS DE REFERÊNCIA     | MAX 300/60 CLEAR |
|--------------------------------------|--------------------------|------------------|
| Densidade (g/cm <sup>3</sup> )       | ABNT NBR ISO 2781 - 2015 | 1,500 ± 0,05     |
| Dureza (Shore A)                     | ABNT NBR 14454 - 2020    | 60 ± 2           |
| Fluidez (g/10 min - 190°C carga 5kg) | ABNT NBR 9023 - 2015     | 80 - 100         |
| Cor                                  | -                        | Natural          |

**1 COMPOSIÇÃO:** O composto de PVC é o resultado da mistura polimérica de policloreto de vinila com óleo plastificante, compostos minerais e orgânicos e estabilizantes.

**2 ESPECIFICAÇÃO:** As especificações dos produtos são baseadas nas orientações do PFI (instituto de ensaios e pesquisas para a fabricação de calçados, Pirmasens – Alemanha) associadas com pesquisas internas.

**3 ARMAZENAMENTO:** Manter embalagem ao abrigo da umidade. Conservar em temperatura ambiente e local ventilado, afastado da luz solar direta e de fontes de ignição. A adequada armazenagem do produto a granel minimiza o risco de degradação dos componentes.

**4 AQUECIMENTO:** (perfil para aquecimento / amolecimento) = sugerimos trabalhar entre as temperaturas de 155° e 160° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.

**5 OBSERVAÇÕES:** Os valores informados (especificações e resultados) são validados para o produto **não modificado**. Adições de outros materiais, aditivos e pigmentos podem modificar as características do mesmo. A Max Termoplásticos não se responsabiliza pelas alterações decorrentes destas adições.

# LINHA 800 CRISTAL PVC COMPACTO

## SOBRE A LINHA:

Formulada com materiais poliméricos (policloreto de vinila), plastificantes, compostos minerais e orgânicos e estabilizantes.

## VANTAGENS:

- Ótima capacidade de pigmentação;
- Excelente processabilidade na injeção;
- Material reciclável.

**MAX**  
TERMOPLÁSTICOS  
JUNTOS transformando.

LIVRE DE  
METAIS  
PESADOS  
NBR 16905  
EN - 71.3

LIVRE DE  
FTALATOS  
BISFENOL (BPA)  
NBR 16905  
EN - 71.3  
AFIRM - 2021

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

| PROPRIEDADES                            | NORMAS DE REFERÊNCIA     | MAX 800/55   | MAX 800/65   | MAX 800/75   | MAX 800/90   |
|---|--------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Densidade (g/cm <sup>3</sup> )          | ABNT NBR ISO 2781 – 2015 | 1,160 ± 0,01 | 1,180 ± 0,01 | 1,200 ± 0,01 | 1,250 ± 0,01 |
| Dureza (Shore A)                        | ABNT NBR 14454 – 2020    | 55 ± 2       | 65 ± 2       | 75 ± 2       | 90 ± 2       |
| Fluidez<br>(g/10 min - 190°C carga 5kg) | ABNT NBR 9023 – 2015     | 45 - 70      | 35 - 65      | 25 - 40      | 05 - 25      |
| Cor                                     | -                        | Cristal      | Cristal      | Cristal      | Cristal      |

**1 COMPOSIÇÃO:** O composto de PVC é o resultado da mistura polimérica de policloreto de vinila com óleo plastificante, compostos minerais e orgânicos e estabilizantes.

**2 ESPECIFICAÇÃO:** As especificações dos produtos são baseadas nas orientações do PFI (instituto de ensaios e pesquisas para a fabricação de calçados, Pirmasens – Alemanha) associadas com pesquisas internas.

**3 ARMAZENAMENTO:** Manter embalagem ao abrigo da umidade. Conservar em temperatura ambiente e local ventilado, afastado da luz solar direta e de fontes de ignição. A adequada armazenagem do produto a granel minimiza o risco de degradação dos componentes.

**4 AQUECIMENTO:** (perfil para aquecimento / amolecimento) = sugerimos trabalhar entre as temperaturas de 145° e 155° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.

**5 OBSERVAÇÕES:** Os valores informados (especificações e resultados) são validados para o produto **não modificado**. Adições de outros materiais, aditivos e pigmentos podem modificar as características do mesmo. A Max Termoplásticos não se responsabiliza pelas alterações decorrentes destas adições.

# LINHA 800 SOFT PVC COMPACTO

## SOBRE A LINHA:

Formulada com materiais poliméricos (policloreto de vinila), plastificantes, compostos minerais e orgânicos e estabilizantes.

## VANTAGENS:

- Ótima capacidade de pigmentação;
- Excelente processabilidade na injeção;
- Material reciclável.

**MAX**  
TERMOPLÁSTICOS  
JUNTOS transformando.

LIVRE DE  
METAIS  
PESADOS

NBR 16905  
EN - 71.3

LIVRE DE  
FTALATOS  
BISFENOL (BPA)

NBR 16905  
EN - 71.3  
AFIRM - 2021

## INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

| PROPRIEDADES                         | NORMAS DE REFERÊNCIA     | MAX 800/60 SOFT |
|--------------------------------------|--------------------------|-----------------|
| Densidade (g/cm <sup>3</sup> )       | ABNT NBR ISO 2781 - 2015 | 1,320 ± 0,01    |
| Dureza (Shore A)                     | ABNT NBR 14454 - 2020    | 60 ± 2          |
| Fluidez (g/10 min - 190°C carga 5kg) | ABNT NBR 9023 - 2015     | 80 - 110        |
| Cor                                  | -                        | Natural/Branco  |

**1 COMPOSIÇÃO:** O composto de PVC é o resultado da mistura polimérica de policloreto de vinila com óleo plastificante, compostos minerais e orgânicos e estabilizantes.

**2 ESPECIFICAÇÃO:** As especificações dos produtos são baseadas nas orientações do PFI (instituto de ensaios e pesquisas para a fabricação de calçados, Pirmasens – Alemanha) associadas com pesquisas internas.

**3 ARMAZENAMENTO:** Manter embalagem ao abrigo da umidade. Conservar em temperatura ambiente e local ventilado, afastado da luz solar direta e de fontes de ignição. A adequada armazenagem do produto a granel minimiza o risco de degradação dos componentes.

**4 AQUECIMENTO:** (perfil para aquecimento / amolecimento) = sugerimos trabalhar entre as temperaturas de 155° e 160° C. É importante relatar que a temperatura e tempo para amolecimento é definido e validado internamente por cada cliente, pois existem dependências com o tipo de equipamento, molde e processo utilizado.

**5 OBSERVAÇÕES:** Os valores informados (especificações e resultados) são validados para o produto **não modificado**. Adições de outros materiais, aditivos e pigmentos podem modificar as características do mesmo. A Max Termoplásticos não se responsabiliza pelas alterações decorrentes destas adições.